CAD/CAM

pmma for brain®

Mode d'emploi des composants de personnalisation spécialement conçus pour le PMMA for Brain



Mode d'emploi des composants de personnalisation spécialement conçus pour le PMMA for Brain

Ces composants de personnalisation sont un complément au PMMA for brain. Ils ont été spécialement conçus pour ce matériau et servent à améliorer l'esthétique de la teinte ainsi qu'à réparer les restaurations provisoires réalisées en PMMA for brain.

L'assortiment se compose des produits suivants :

Produit	Teinte	Quantité	REF
PMMA for brain® Dentin (dentine)	A1	35 g	53 6615 1000
PMMA for brain® Dentin (dentine)	A2	35g	53 6615 1001
PMMA for brain® Dentin (dentine)	A3	35 g	53 6615 1002
PMMA for brain® Dentin (dentine)	A3,5	35 g	53 6615 1003
PMMA for brain® Dentin (dentine)	B1	35 g	53 6615 1005
PMMA for brain® Dentin (dentine)	B2	35 g	53 6615 1006
PMMA for brain® Dentin (dentine)	D3	35 g	53 6615 1014
PMMA for brain® Enamel (émail)	TC (Transpa Clear)	35 g	53 6615 1020
PMMA for brain® Enamel (émail)	E1	35 g	53 6615 1021
PMMA for brain® Enamel (émail)	E2	35 g	53 6615 1022
PMMA for brain® Enamel (émail)	E3	35 g	53 6615 1023
PMMA for brain® Enamel (émail)	E4	35 g	53 6615 1024
PMMA for brain® Dentin Liquid (liquide dentine)		100 ml	53 6615 1030
PMMA for brain® Bonder* (agent de liaison)		7 ml	53 6615 1040

Réparation d'une restauration fracturée :

Ce mode d'emploi vous explique comment réparer un bridge en PMMA for brain qui s'est fracturé.

1. Illustration représentant la fracture



Avec des fraises tungstène à denture croisée, commencer par préparer les bords de la fracture de façon à pouvoir ensuite introduire facilement dans l'interstice la résine destinée à le combler.

2. Traitement mécanique



Ce traitement mécanique consiste à sabler efficacement la zone fracturée, avec de l'alumine 50 µm (quantité de ce projectile: réduite de préférence), en réglant la pression de sablage sur deux bars. Nettoyer ensuite les surfaces au jet d'air (air sans huile) et à la vapeur, en prenant soin de très bien nettoyer (et sécher) aussi les contre-dépouilles.

3. Réalisation de la couche de base



Avec un pinceau jetable, appliquer l'agent de liaison (Bonder) et le laisser agir au moins cinq minutes. Si pendant ces cinq minutes il se dessèche complètement: appliquer une nouvelle couche de ce produit. Dans les 10 minutes qui suivent : appliquer sur les surfaces ainsi préparées le mélange de résine (composé de dentine, d'émail et de Transpa Clear).

4. Préparation du mélange (dentine, émail, Transpa Clear)



Effectuer le mélange en respectant bien les proportions, c'est-à-dire : 1 g de poudre pour 0,7 ml de monomère. Temps de mélange: 30 secondes.

5. Phase de prise



Après avoir effectué le mélange, laisser prendre la résine pendant 15 à 45 secondes. Après ces 45 secondes, elle sera encore fluide pendant 240 secondes.

6. Application de la résine



Combler l'interstice puis donner à cette zone une forme anatomique. Pour corriger la forme au niveau du bord libre/ de la face occlusale : utiliser de l'émail et du Transpa Clear. Avant d'appliquer le mélange de résine : toujours bien isoler le modèle avec un produit adéquat.
La polymérisation (15 minutes) s'effectue dans une cocotte (température de l'eau : 45 °C. Pression : 2-3 bars).

Réparation d'une restauration fracturée :

7. Finition et polissage



Après la polymérisation: effectuer la finition de la restauration à l'aide de fraises tungstène à denture croisée, en personnalisant les contours et la texture de surface. Effectuer ensuite le polissage, en utilisant de la poudre de ponce, du blanc de Meudon et/ou de la pâte à polir.
Comme le matériau présente de très bonnes aptitudes au polissage, pas besoin d'utiliser de polissoirs silicone.

Personnalisation :

Ce mode emploi vous explique comment personnaliser un bridge fraisé réalisé en PMMA for brain.

1. Illustration



Nous vous recommandons d'une part de fraiser le bridge de façon à ce qu'il présente des contours anatomiquement complets et, d'autre part, d'enregistrer la forme des dents à personnaliser (clé silicone).

2. Réduction et traitement mécanique



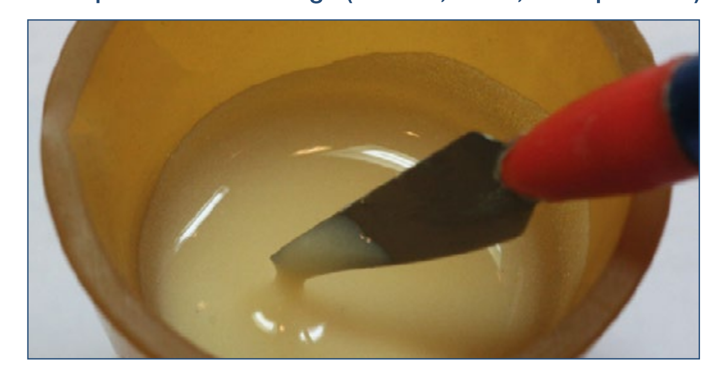
Avec des fraises tungstène à denture croisée, préparer la forme des dents à personnaliser en prévoyant assez de place pour les matériaux de personnalisation. Si nécessaire, vérifier l'espace disponible avec une deuxième clé. Ensuite : sabler efficacement la zone reduite avec de l'alumine 50 µm (quantité de projectile : réduite de préférence. Pression de sablage : deux bars).
Nettoyer ensuite les surfaces au jet d'air (air sans huile) et à la vapeur, en prenant soin de très bien nettoyer (et sécher) aussi les contre dépouilles.

3. Application de l'agent de liaison (Bonder)



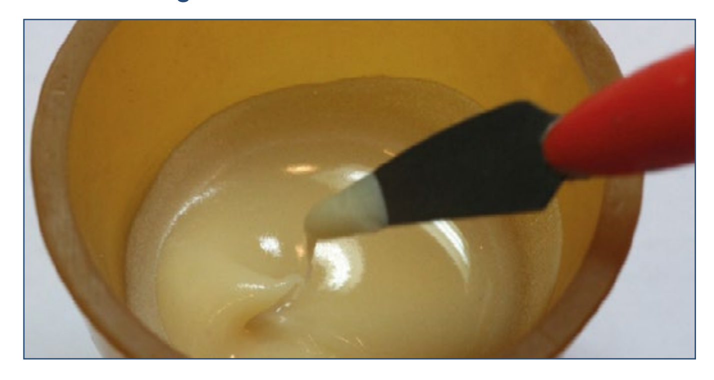
Avec un pinceau jetable, appliquer l'agent de liaison (Bonder) et le laisser agir au moins cinq minutes. Si pendant ces cinq minutes il se dessèche complètement: appliquer une nouvelle couche de ce produit. Dans les 10 minutes qui suivent : appliquer sur les surfaces ainsi préparées le mélange de résine (composé de dentine, d'émail et de Transpa Clear).

4. Préparation du mélange (dentine, émail, Transpa Clear)



Effectuer le mélange en respectant bien les proportions, c'est-à-dire : 1 g de poudre pour 0,7 ml de monomère. Temps de mélange: 30 secondes.

5. Phase de gonflement



Après avoir effectué le mélange, laisser gonfler la résine pendant 15 à 45 secondes. Après ces 45 secondes, elle sera encore fluide pendant 240 secondes.

6. Application de la résine



Verser dans l'intrados la résine venant d'être préparée puis positionner l'ensemble sur le modèle (muni du bridge).
Avant d'appliquer la résine : bien isoler le modèle avec un isolant approprié puis fixer le bridge sur le modèle avec de la cire collante.

7. Parachèvement de la forme



Avec une spatule et du monomère, améliorer la forme des faces palatines.
La polymérisation (15 minutes) s'effectue dans une cocotte (température de l'eau : 45 °C. Pression : 2-3 bars).

8. Finition et polissage



Après la polymérisation: effectuer la finition de la restauration à l'aide de fraises tungstène à denture croisée, en personnalisant les contours et la texture de surface. Effectuer ensuite le polissage, en utilisant de la poudre de ponce, du blanc de Meudon et/ou de la pâte à polir.
Comme le matériau présente de très bonnes aptitudes au polissage, pas besoin d'utiliser de polissoirs silicone.

We care for
better prosthetics

REV 2015-11

FR

DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
www.degudent.de

